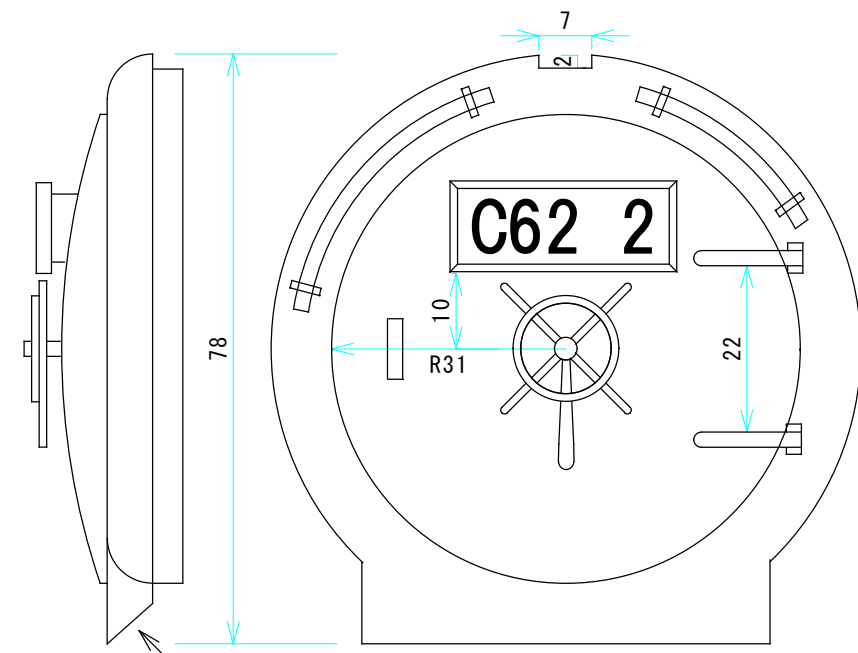
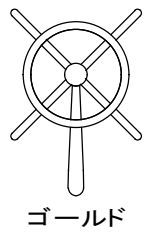


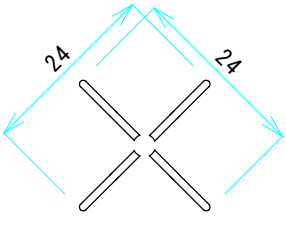
24. ボイラー前面蓋



歩み板の前部が食い込む部分



アクリル丸棒1mm

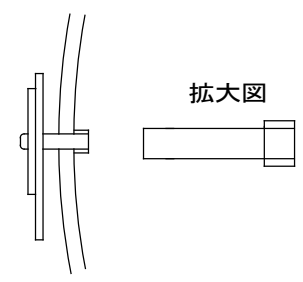


アクリル丸棒1mm



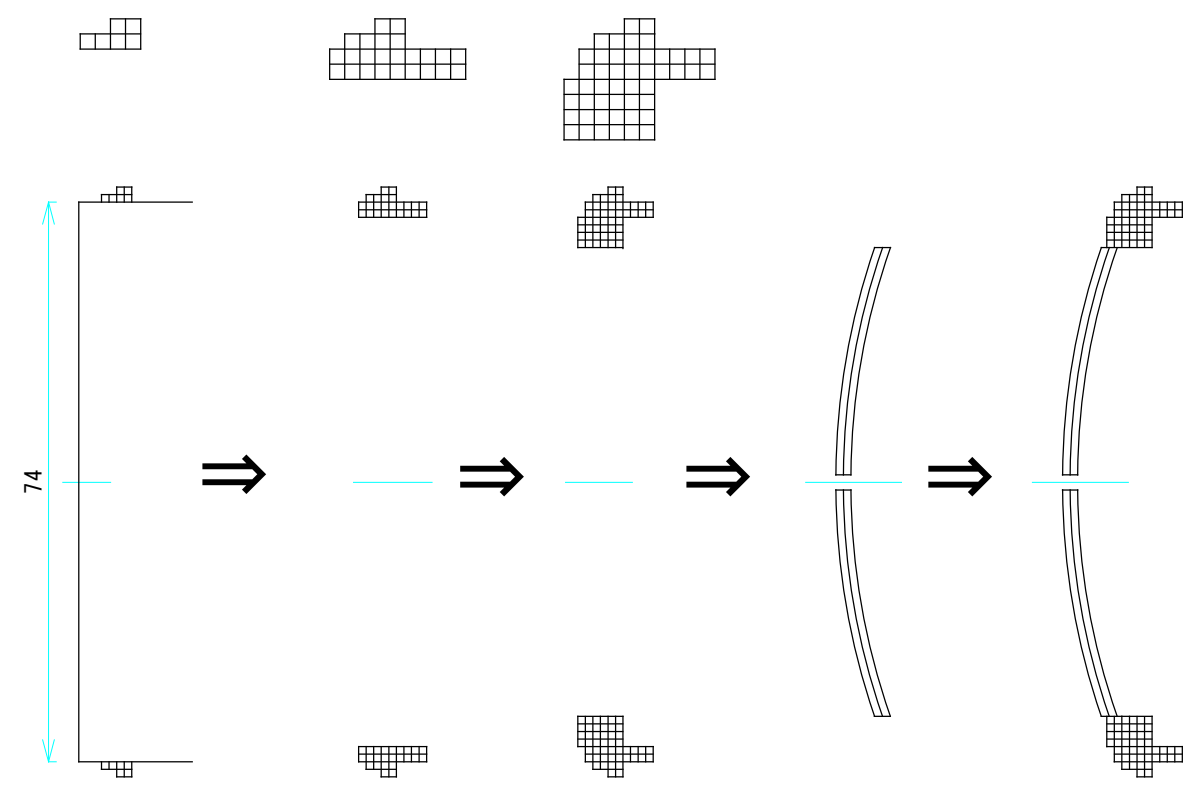
アクリル丸棒2mm

上部を細くし下部を丸める



拡大図

長さ 10mm のアクリル丸棒 2mm を
長さ 2mm のアクリルパイプ 外径 3mm 内径 2mm で裏側から固定する



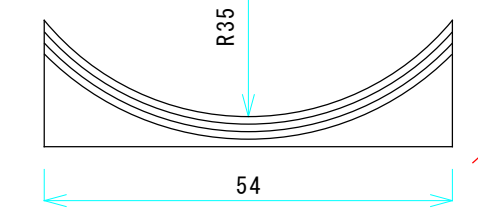
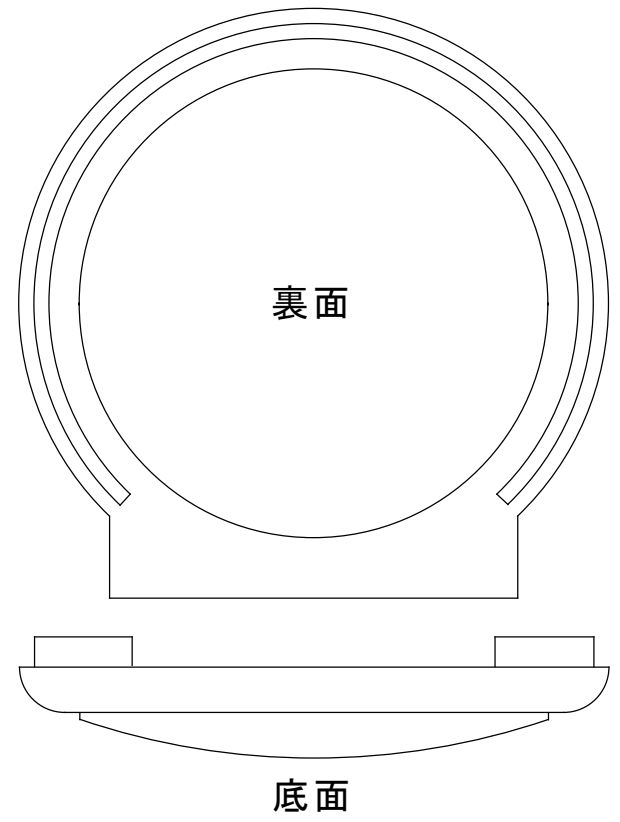
外径 74mm の円筒に
4本幅で1重 239mm
2本幅で1重 246mm

内側に
9本幅で2重
外側 232mm
内側 225mm

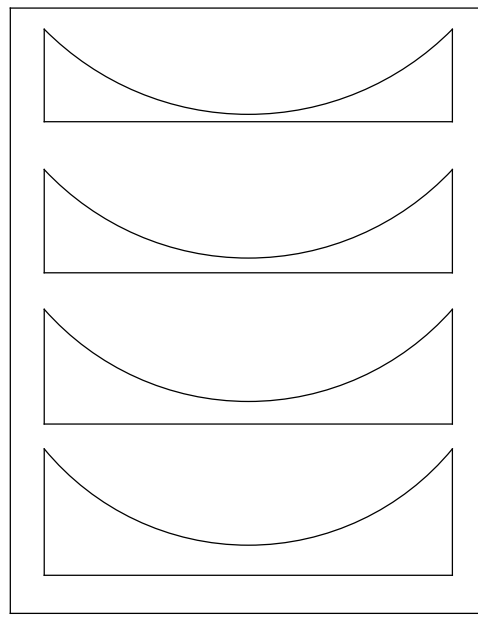
内側に
6本幅で4重
外側から
218mm
210mm
203mm
195mm

膨らみを付けながら
2本幅で中心から巻く
中心に 2mm の穴を残す

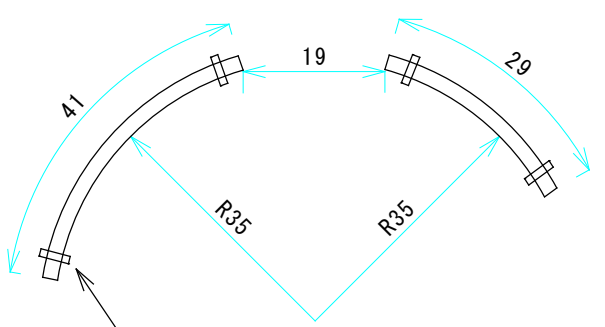
外枠と接着する



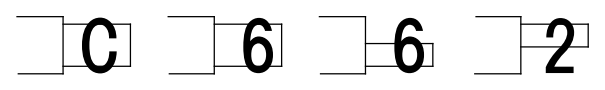
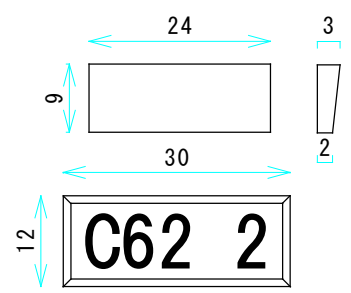
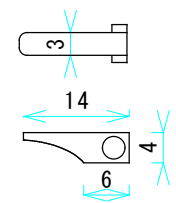
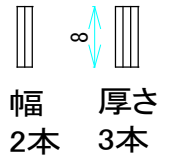
切取



4枚を接着



アクリル丸棒 2mm
アクリルパイプ 外径 3mm 内径 2mm
幅 1mm



割り箸の先端を削り、
ヒートガンで熱しながら、
スチロール角棒 1mm を巻き付ける

バルサ材 1mm を黒塗
周りを金色のアクリル角棒 1mm で囲む
文字は金色でスチロール角棒 1mm
スチロール棒の方が曲げやすく加工に適している

ナンバープレート は 4個 作成
ボイラー前面蓋 1個、運転室 2個、炭水車 1個